

## Kovalı Elevatör Bucket Elevator

### MAKİNANIN YAPISI

Kovalı elevatör 1. Kalite karbon çeliği St-37 veya paslanmaz malzemeden çelik konstrüksiyon olarak imal edilmektedir. Gerekliğinde dış mekanlar için opsiyonel olarak magnelis malzeme kullanılmaktadır.

Elevatör baş kısmı çelik konstrüksiyondan ve üç parça olarak sökülebilecek şekildedir. Bağlantıları cıvatalı olarak dizayn edilmiştir. Üst başlık kasnak, ısıya dayanıklı kayış ve rulmanlardan meydana gelir üzerinde gözetleme kapağı vardır. Elevatör, alt başlığında bir adet ürün giriş ağız, iki adet temizleme kapağı, kasnaklar ve rulmanlı yataklardan meydana gelmiştir. Ayrıca kasnak gerdirme milleri de alt başlık üzerindedir.

Elevatör boruları üzerinde iki adet gözetleme şeffaf kapağı mevcuttur. Kayışın gerginliğini bildiren gerginlik sensörü ve kayışın makine gövdesi içerisinde merkezli çalışmasını sağlayan kayma sensörleri opsiyonel olarak makine üzerine monte edilebilir.

Makine başlığı üzerinde toz patlama bacası vardır. Patlama anında makinenin durmasını sağlayan patlama sensörü opsiyonel olarak ilave edilebilir.

Kova tipi ve malzemesi taşınacak maddenin cinsine göre belirlenir. Kova malzemesi çelik, paslanmaz metal veya plastik olabilir. Plastik esaslı kayış 1200kg/cm2 mukavemete sahiptir.

Makinenin dış yüzeyi hava şartlarına karşı boya astarı ve üzerine üç kat fırınlanmış boya ile boyanmaktadır.

### CONSTRUCTION OF MACHINE

Bucket Elevator is produced with first quality St-37 material with steel welding construction.

Removable elevator top head is made of steel construction. If required, upper side can be separated into two parts. Connections are designed as screwed. Upper side consists of; pulley, heat resistant belt and bearings Bottom side of elevator is formed of; one product inlet opening, two cleaning cover, pulleys and ball bearings. There are belt-tensioning shafts on the lower part.

The outer surface of machine is painted with three times oven-dried paint.



**KVE 350**  
**KVE 400**  
**KVE 450**  
**KVE 500**  
**KVE 600**  
**KVE 800**

### KULLANIM ALANLARI

Her türlü un, irmik, kepek ve öğütülmüş tahılların, hububatın, bakliyatın ve tane ürünlerin dikey olarak taşınmasında kullanılır. Yığılma özgül ağırlıkları 0.26 t/m<sup>3</sup> ile 1 ton/m<sup>3</sup> arasında bulunan ürünler bu tip kovalı elevatörler ile taşınabilir.

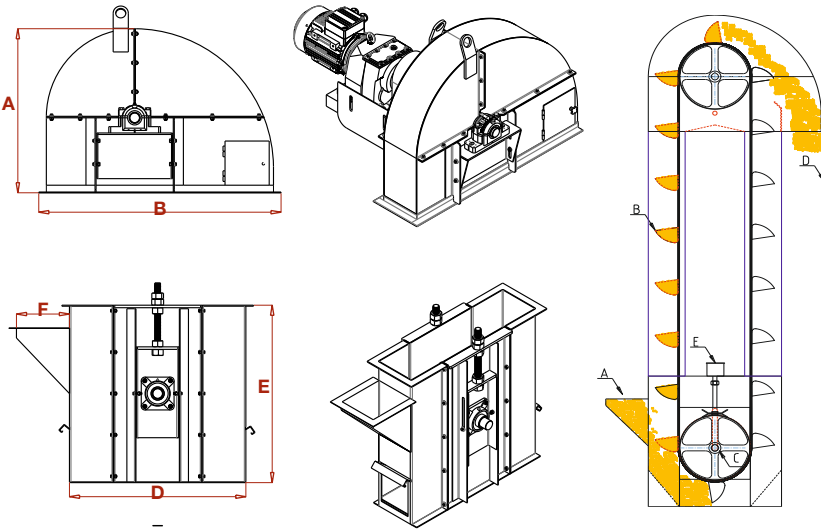
Makina tahıl depolama tesislerinde, hububat öğütme fabrikalarının silo kısmında, temizleme ve paketleme kısımlarında kullanılabilir.

### USING AREAS AND FUNCTIONS

It is used for carrying all types of cereals and pulses vertically. Bucket elevators can carry cereals, having specific gravity between 0.26 t/m<sup>3</sup> and 0.77 t/m<sup>3</sup>.

Machine can be used in silo parts, cleaning and packaging parts of factory. Bucket type and material is determined according to type of carrying material. Bucket material can be plastic or steel.

## Kovalı Elevatör Bucket Elevator



### ÖLÇÜLER / DIMENSIONS

MODEL - TYPE	KASNAK ÇAPİ ø - PULLEY DIAMETER ø	A	B	C	D	E	F
KVE 350	350	750	810	240	865	850	230
KVE 400	400	800	860	240	915	900	230
KVE 450	450	850	910	240	965	950	230
KVE 500	500	930	975	270	1015	1000	250
KVE 600	600	1000	1020	280	1115	1100	260
KVE 800	800	1200	1200	300	1315	1300	280

[Ölçüler mm'dir] / [Dimensions in mm]

### GENEL VERİLER / GENERAL VALUES

MODEL - TYPE	BORU ÖLÇÜSÜ - PIPE DIMENSIONS (mm)	KOVA GENİŞLİĞİ - BUCKET WIDTH (mm)	KAYIŞ HIZI - BELT SPEED (m/s)	KAPASİTE (ton/s) - CAPACITY (t/h)	
				BUĞDAY (g=0,70 t/s) - WHEAT (g=0,70 t/h)	UN (g=0,60 t/s) - FLOUR (g=0,60 t/h)
KVE 350	180x200	120	2	5.5	4.6
KVE 400	200x220	140	2.3	8.6	7.4
KVE 450	200x220	140	2.6	9.7	8.3
KVE 500	220x260	160	2.8	14.5	12.5
KVE 600	260x300	200	3.4	27.9	23.9
KVE 800	340x380	280	4.6	60	63.7

### ÇALIŞMA PRENSİBİ

Makinenin ayak kısmında bulunan giriş borusundan giren taşınacak malzeme, makinenin içine yığılarak belli bir seviyeye yükselerek kovaları doldurur.

Kovalar, kasnaklar ile çalışan kayış üzerine monte edilmişlerdir. Birbiri ardınca dolan kovalar kayışın hareketi ile yukarıya doğru hareket ederler.

Elevatörün baş kısmına gelindiğinde, dönme hareketinden doğan merkezkaç kuvvetinin etkisi altındaki taneler fırlatılarak çıkış borusuna atılır.

- A- Ürün Giriş / Product inlet
- B- Elevatör kovası / Elevator bucket
- C- Kasnak / Pulley
- D- Çıkış / Exit
- E- Havalanadırma / Aspiration

### WORKING PRINCIPLE

Material enters machine from inlet pipe (A) on base of machine. When stack of material rises to a certain height, it fills the buckets.

Buckets are mounted on belts, which are working with pulleys (C). Consecutively filling buckets moves upwards by movement of belt.

When material comes to top head part of elevator, grains discharge from pipe-D by effect of centrifugal force formed by rotational motion.

### AVANTAJLARI

Kayış gerginlik ayarı, ayak kısmında bulunan vidalar yardımı ile kolayca yapılabilir.

Makinenin baş kısmında bulunan redüktörlü motor tamburlara zincir kaplinle bağlanmış olup iletim kaybı gücü minimuma indirilmiştir.

Tamburlar çelik bilyalı yataklar üzerinde çalışmaktadır.

Yeterli teknik destek ve yedek parça desteği.

### ADVANTAGES

Belt tension adjustment can be easily made by the help of screws on the base part of machine.

Geared motor on head part of machine is connected to drums by chain couplings to reduce conveyance loss power to minimum.

Drums are working on steel ball bearings.

Sufficient technical service and spare part support.